

L-Ag15P

KATEGÓRIA	Spájkovanie
TYP	Spájkovacia zliatina meď-fosfor-striebro.
APLIKÁCIE	Meď na meď (bez taviva). Mosadz, meď a zliatiny medi a cínu (s tavivom). Nepoužívajte v sírnom prostredí. Pre pracovné teploty do 200°C

VLASTNOSTI	Zliatina strieborného fosforu na spájkovanie. Samotesniacá na medi. Používa sa na pevné spájkovanie nerovných spojov. Dobrý mechanický výkon pri nízkych teplotách.
------------	---

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.8: BCuP-5 UNS: C55284
	EN ISO	17672: CuP 284
	DIN	8513: L-Ag15P

VHODNÉ PRE	Odporúča sa najmä pre sanitárne a chladiace zariadenia. Použitie: meď na meď (bez taviva). Mosadz, meď a zliatiny medi a cínu (s tavivom). Nepoužívajte v sírnom prostredí.
------------	---

ZVÁRACIE POZÍCIE:	
-------------------	---

ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU %

Ag	Cu	P	Iné celkom
14,5-15,5	rem	4,8-5,2	<0,15

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	RP _{0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	Hmotnosť (g/cm ³)	Prevádzková teplota (°C)	Nárazová Energia (J) ISO-V		Rozsah topenia (°C)
					-40°C	-60°C	
nespracované		250	8.4	710			645-770

PARAMETRE SPÁJKOVANIA / BALENIE

PARAMETRE SPÁJKOVANIA		TYP PLAMEŇA	OPTIMÁLNE SPÁJKOVANIE	BALENIE	
D (mm)	Dĺžka (mm)	Úprava	Medzery	kg / tuby	kg / cievky
1,5	500	Neutrálny	0.06 - 0.13 mm	1 / 5 / 25	1 až 10
2.0	500	Neutrálny	0.06 - 0.13 mm	1 / 5 / 25	1 až 10
3.0	500	Neutrálny	0.06 - 0.13 mm	1 / 5 / 25	1 až 10

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

INÉ FORMY DORUČENIA Prispôbené krúžky a pásy na automatické spájkovanie