

L-Ag5P

KATEGÓRIA

Spájkovanie

TYP

Spájkovacia zliatina meď-fosfor-striebro.

APLIKÁCIE

Odporúča sa najmä pre sanitárne a chladiace zariadenia. Vhodné pre pracovné teploty do 200 ° C

VLASTNOSTI

Vynikajúca vysoko čistá tekutá zliatina, ktorá zaisťuje pevnosť spájkovaných spojov. Nepoužívajte v prostredí s vysokým obsahom síry.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.8: BCuP-3
EN ISO	1044: CP 104
DIN	8513: L-Ag5P

VHODNÉ PRE

Meď na meď (bez taviva). Mosadz, meď a zliatiny medi a cínu (s tavivom).

SCHVÁLENIA

CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA PLNIACEHO KOVU %

Ag	Cu	Si	P
5	89	0.02	6

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	Hmotnosť g/cm ³	Prevádzková teplota °C	Nárazová Energia (J) ISO-V		Rozsah topenia °C
					-40°C	-60°C	
Po spájkovaní		250	8.2	710			645-800

PARAMETRE SPÁJKOVANIA / BALENIE

Parametre spájkovania		Typ plameňa	Optimálne spájkovanie	Balenie	
D (mm)	Dĺžka (mm)	Úprava	Medzery (mm)	kg / tuba / krabica	kg cievka
1.5	500 / 1000	Neutrálny	0.06-0.13	1 / 5 / 20	1 až 10

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

INÉ FORMY DORUČENIA

Nekonečný drôt na cievkach a prispôsobené spájkovacie krúžky