

L-Ag2P

KATEGÓRIA	Spájkovanie		
TYP	Spájkovacia zliatina meď-fosfor-striebro.		
APLIKÁCIE	Odporúča sa najmä pre sanitárne -hygienické, chladiace zariadenia a veľké potrubia. Nepoužívať v prostredí s vysokým obsahom síry. Pre prevádzkové teploty do 200°C		
VLASTNOSTI	Zliatina na spájkovanie striebornou fosforovou spájkou. Samolepiaca na meď s dobrou tekutosťou. Pevné spojenia s dobrými tesniacimi vlastnosťami medzier.		
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.8: BCuP-6	
	EN ISO	17672: CuP 279	
	DIN	8513: L-Ag2P	
VHODNÉ PRE	Zliatina strieborného fosforu na spájkovanie. Samolepiaca na meď. Spojenie medi s meďou (bez taviva). Mosadz, meď a zliatiny medi a cínu (s tavivom).		
SCHVÁLENIA	CE schválene		

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA PLNIACEHO KOVU %

Ag	Cu	P
2	92	6

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Rozsah topenia °C
				-20°C	-40°C	-60°C	
Po spájkovaní		250					645-800

PARAMETRE SPÁJKOVANIA / BALENIE

Rozmery		Typ plameňa	Optimálne spájkovanie	Balenie	
D (mm)	Dĺžka (mm)	Úprava	Medzera (mm)	kg / tuba / krabica	kg / cievky
1.5	500	Neutrálny	0.06-0.13	1 / 5 / 20	1 až 10
2.0	500	Neutrálny	0.06-0.13	1 / 5 / 20	1 až 10
3.0	500	Neutrálny	0.06-0.13	1 / 5 / 20	1 až 10

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

INÉ FORMY DORUČENIA Prispôsobene krúžky a alebo pásy na automatické spájkovanie.