

L-CuP7

KATEGÓRIA Spájkovanie

TYP Spájkovacia zliatina medi a fosforu.

APLIKÁCIE Spájanie: meď na meď, zliatiny medi, mosadz, zliatiny medi a Sn s tavivom. Nepoužívajte túto zliatinu s pracovnými teplotami nad 200 ° C

VLASTNOSTI Univerzálna spájkovacia zliatina obsahujúca fosfor na použitie bez dodatočného taviva na spojoch medi a medi. Dobré tečúce vlastnosti veľmi jednoduché použitie s vysokými mechanickými vlastnosťami.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.8: BCuP-2
EN ISO	17672: CuP 180
DIN	8513: L-CuP7

VHODNÉ PRE Meď na meď (bez taviva), zliatiny medi, mosadz, zliatiny medi-Sn s tavivom.

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU %

P	Cu
7	zvyšok

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	RP _{0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	Hmotnosť g/cm ³	Prevádzková teplota °C	Nárazová Energia (J) ISO-V -40°C -60°C	Rozsah topenia (°C)
Po spájkovaní		250	8.1	720		710-820

PARAMETRE SPÁJKOVANIA / BALENIE

Parametre Spájkovania		Typ plameňa	Optimálne spájkovanie	Balenie	
D (mm)	Dĺžka (mm)	Úprava	Medzery (mm)	kg / tuby / krabice	kg / cievky
1.5	500	Neutrálny	0.03-0.08	1 / 5 / 20	1 až 10
2.0	500	Neutrálny	0.03-0.08	1 / 5 / 20	1 až 10
3.0	500	Neutrálny	0.03-0.08	1 / 5 / 20	1 až 10

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

INÉ FORMY DORUČENIA Nekonečný drôt na cievkach (D-300) a prispôbené krúžky.