

CuNi10ZnF

KATEGÓRIA

Spájkovanie

TYP

Vysokopevnostná spájkovacia zliatina CuZnNi potiahnutá tavivom.

APLIKÁCIE

Spájanie: ocele, pozinkovaná oceľ, temperovaná liatina, liatina, zliatiny niklu atď... Táto zliatina sa používa hlavne v nábytkárskom a cyklistickom priemysle na vysokopevnostné spájanie ocelí, táto zliatina sa tiež odporúča na prestavbu otočných kolies kvôli dobrým klzným vlastnostiam.

VLASTNOSTI

Vysoko pevná mosadzná zliatina obsahujúca nikel poskytuje väčšiu pevnosť a možnosť vytvárania mostíkov počas spájkovania. Vďaka špeciálnemu tavivovému povlaku, ktorý sa používa hlavne pri údržbe a opravách, môže byť tyč potiahnutá tavivom veľmi dobre ohnutá bez straty taviva.

KLASIFIKÁCIA

AWS A 5.8: RB CuZn-D
 EN ISO 17672: CU 773
 DIN: W.Nr. 2.0711
 DIN 8513: RB CuZn-D



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA SPÁJKOVACEJ ZLIATINY %

Cu	Zn	Si	Ni
48.0	41.8	0.20	10

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V		Rozsah topenia °C	Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C		
Nespracované		800				890-920	

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE		BALENIE
D (mm)	Dĺžka (mm)	kg / tuby / krabice
2.0	500	1
3.0	500	1

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

POZNÁMKA

K dispozícii aj ako nepotiahnutá tyč (na použitie s univerzálnym tavivom)