

CuNi10Zn42

KATEGÓRIA Spájkovanie

TYP CuZnNi legovaná spájkovacia zliatina s vynikajúcou pevnosťou

APLIKÁCIE Spájanie: ocele, pozinkovaná oceľ, temperovaná liatina, liatina, zliatiny niklu atď... Táto zliatina sa používa hlavne v nábytkárskom a cyklistickom priemysle na vysokopevnostné spájanie ocelí, táto zliatina sa tiež odporúča na prestavbu otočných kolies kvôli dobrým klzným vlastnostiam.

VLASTNOSTI Vysokopevnostná zliatina Ni-mosadze s dobrou tekutosťou, obsahujúca nikel, na zvýšenie pevnosti a vytvorenie mostíkov počas spájkovania s vynikajúcimi redukčnými vlastnosťami..

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.8: RB CuZn-D
EN ISO	17672: CU 773
DIN: W.Nr.	2.0711
DIN	8513: L-CuZn10Zn42

SCHVÁLENIA CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA SPÁJKOVACEJ ZLIATINY %

Cu	Zn	Ni	Si
48.0	41.8	10	0.20

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V		Rozsah topenia °C	Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C		
Nespracované		800				890-920	

PARAMETRE / BALENIE

PARAMETRE		BALENIE	
D (mm)	Dĺžka (mm)	kg / tuby	kg / krabice
2.0	500 / 1000	5	25
3.0	500 / 1000	5	25

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

POZNÁMKA K dispozícii je tiež verzia potahu tavivom.