

SA 430

KATEGÓRIA SAW Zváranie pod tavivom

TYP Pevný drôt na zváranie pod tavivom so 17% Cr.

APLIKÁCIE Opláštenie sedadiel, ventilov, kolies, hriadeľov atď.

VLASTNOSTI Drôt na zváranie pod tavivom s tavivami FL 8111 alebo FL 880 má vynikajúce zväracie vlastnosti. Naváraná vrstva z nehrdzavejúcej ocele s nízkym obsahom uhlíka. Odporúča sa používať nízke tepelné zaťaženie, aby sa zabránilo znateľnému zväčšeniu zrna. Nedostatok stabilizácie znamená, že táto oceľ je obzvlášť citlivá na fenomén senzibilizácie počas zvárania, aj keď martenzit obsahuje veľké množstvo uhlíka a dusíka.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.9: ER 430
EN ISO	14343-A: 17
DIN: W.Nr.	1.4016

VHODNÉ PRE Pokrytie AISI 410, 410NiMo, 410NiMoNbV.

SCHVÁLENIA CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	S	P
0.021	0.46	0.40	17	0.40	0.03	0.0299	0.0026	0.023

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
2,0	27-31	280-380	K-415	25	
2,4	29-33	300-400	K-415	25	
3,2	29-33	350-500	K-415	25	
4,0	30-36	400-600	K-415	25	

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa