

SA 309L

KATEGÓRIA	SAW Zváranie pod tavivom	
KLASIFIKÁCIA	AWS	<div class="item-list"><li class="first last">A 5.9: ER 309L</div>
	EN ISO	14343-A: S 23 12 L
	DIN: W.Nr.	1.4332
VHODNÉ PRE	Vyrovnávacie vrstvy pred naváraním, odlišné spoje medzi feritickými a austenitickými ocelami a alebo ťažko zvárateľné ocele, ako napríklad: 42CrMo4, C45, 42MnV7, nástrojové ocele atď..	
