

SA 308L

KATEGÓRIA	SAW Zváranie pod tavivom	
TYP	Pevný drôt z nehrdzavejúcej ocele na zváranie pod tavivom (SAW)	
APLIKÁCIE	Kotly, poľnohospodárstvo, nádrže na skladovanie tekutín, potravinárske stroje, nábytok atď.	
VLASTNOSTI	308L má dobrú všeobecnú odolnosť proti korózii. Zliatina má nízky obsah uhlíka, preto sa odporúča najmä tam, kde existuje riziko medzikryštalickej korózie. Najlepšie na použitie s našim aglomerovaným tavivom FL 8111	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 308L
	EN ISO	14343-A: S 19 9 L
	DIN: W.Nr.	1.4316
VHODNÉ PRE	W.Nr.: 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4546, 1.4312, 1.4300, 1.4312, 1.4550, 1.4452 DIN X2CrNi 19 11 (TP), X4CrNi 18 10 (TP), X6CrNiTi 18 10 (TP), X6CrNiNb 18 10 (TP), X5CrNiNb 18 10, G-X10CrNi 18 8 (TP), AISI 202, 302, 304L, 304, 305, 321, 347, 304 LN ASTM A320 Trieda B8C/D, 302	

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZLOŽENIA

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
<0.03	1,7	0,4	18-20	9-10	<0,30

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				+20°C	-40°C	-196°C	
AW	>350	570	35	~120		>50	

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1,6			K-300 / K-415	15 / 25	
2,0			K-415	25	
2,4			K-415	25	
3,2			K-415	25	
4,0			K-415	25	

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa