

## SA 307

---

### KATEGÓRIA

SAW Zváranie pod tavivom

---

### KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.9: ER 307
EN ISO	14343-A: S 18 8 6
DIN: W.Nr.	1.4370

---

### VHODNÉ PRE

Vyrovňavacie vrstvy pred naváraním, pancierová doska, (typ 409, 304), austenitická oceľ s vysokým obsahom mangánu, heterogénne zváranie, ťažko zvárateľné ocele, ako napríklad : 42CrMo4, C45, 42MnV7, nástrojové ocele atď.

---