

## S3 NiMoCr

**KATEGÓRIA** SAW Zváranie pod tavivom

**TYP** Drôt na zváranie pod tavivom pre vysokopevnostné jemnozrnné ocele s medzou klzu >690N/mm<sup>2</sup>.

**APLIKÁCIE** Aplikácie sa nájdu v pobrežnom priemysle, stavbe lodí, tlakových nádobách, zemných zariadeniach, žeriavoch a všeobecnej konštrukčnej výrobe.

**VLASTNOSTI** Postup zvárania (vrátane teploty predhrievania, prechodnej teploty a PWHT) závisí od hlavného materiálu, ktorý sa má zvärať, vrátane jeho hrúbky, ako aj od všetkých platných konštrukčných noriem. Švový kov sa vyznačuje výnimočnou odolnosťou proti trhlinám v kombinácii s veľmi nízkym obsahom vodíka. Je teda vhodný na ekonomické spracovanie vysokopevnostných a nízkoteplotných jemnozrnných konštrukčných ocelí. Vynikajúce zväracie vlastnosti v kombinácii s vysokým obsahom základného taviva FL 155 aj v úzkych medzerách. Na dosiahnutie optimálnych mechanických vlastností by tepelné zaťaženie malo byť nižšie ako 15 kJ / cm a vstupná teplota by mala byť od 100 do 150 °C.

**KLASIFIKÁCIA** AWS A 5.23: ~EG EF6  
EN ISO 26304-A: SZ3Ni2,5CrMo

**VHODNÉ PRE** S690, X80, X90, X100, S690QL1, Weldox 700, Dilimax, Naxtra 70, 10CrMo9-10, 16NiCrMo12-6, vysokopevnostné ocele s vysokou medzou klzu >690N/mm<sup>2</sup>, S500Q-S690Q, S500QL-S690QL, P500Q-P690Q, P500QL1- ASTM: A514, A517. HY80, HY100, Q1(N), Oceanfit 100, Oceanfit 690

**SCHVÁLENIE** CE schválene



**ZVÁRACIE POZÍCIE:**

**ANALÝZY VŠETKÝCH ZVAROVÝCH KOVOV % (TYPICKÉ)**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.13	1.60	0.10	0.27	2.10	0.6

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
Po zváraní	>690	>770	>17		>69	>69	

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka / bubon	kg / paleta
2,0	28-34	180-320	K-415 / Bubon	25 / 300	
2.4	28-38	250-500	K-415 / Bubon	25 / 300	
3.2	28-40	400-800	K-415 / Bubon	25 / 300	
4.0	28-40	500-900	K-415 / Bubon	25 / 300	

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** nevyžaduje sa