

S3 Mo

KATEGÓRIA	SAW Zváranie pod tavivom	
TYP	Pevný drôt na zváranie pod tavivom s 0,5% Mo	
APLIKÁCIE	Tepelne odolná, tečúca a jemnozrnná oceľ pre prevádzkové teploty do 500°C. Často sa používa na zváranie rúr (X70).	
VLASTNOSTI	Zvýšená medza klzu a rázová húževnatosť vďaka vysokému obsahu mangánu, vynikajúce zváracie vlastnosti v kombinácii s FL 188F a FL 915	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.23: EA 4
	EN ISO	14171-A: S3Mo
	DIN: W.Nr.	1.5426
	DIN	8575: S3Mo
VHODNÉ PRE	S550GD, S355JO, E335, P285NH, P310GH, S355JOCu, 16Mo3, P355N - P460N, P355NH - P460NH	
SCHVÁLENIA	CE schválene	



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.12	1.52	0.15	-	-	0.52

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>470	>550	>24	>80	>47		

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka / bubon	kg / paleta
1,6			K-415 / Bubon	25 / 300	
2,0			K-415 / Bubon	25 / 300	
2,4			K-415 / Bubon	25 / 300	
3,2			K-415 / Bubon	25 / 300	
4,0			K-415 / Bubon	25 / 300	

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa