

S2 Mo

KATEGÓRIA	SAW Zváranie pod tavivom	
TYP	Pevný drôt na zváranie pod tavivom s 0,5% Mo	
APLIKÁCIE	Tepelne odolná, tečúca a jemnozrná oceľ pre prevádzkové teploty do 500°C. Často sa používa na zváranie rúr (X70).	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.23: EA 2
	EN ISO	14171-A: S2Mo
	DIN: W.Nr.	1.5425
	DIN	8575: S2Mo

VHODNÉ PRE

Materiály	DIN	EN	ASTM
Kotlové ocele	HI, HII, 17Mn4, 19Mn5,	P235GH, P355GH,	Typické
-	15Mo3, 16Mo3	16Mo3	A 285Gr C
Rúrové ocele	St35.8, St45.8, StE 210.7TM	P235T1/T2, P460NL2	A 515Gr 70
-	StE 445.7 TM	L210, L445MB	A 516Gr 70
Jemnozrné ocele	StE 255 - StE 460	S255 - S460QL1	-
-			

17Mo3, 22Mo4, 16Mo5, 14Mo6, 15NiCuMoNb5, 17MnMoV6 4, A335 Trieda P1, Kotlové ocele: P235GH, P310GH, ASTM A516 trieda 60, Rúrové ocele : L320Nb, L415Nb, L360Nb, L485Nb, X52-X70 Jemnozrné ocele:, S460N, P255NH, P460NH, P460NL1, Liate ocele : GE 240, GE 300

SCHVÁLENIA	TUV (12523.00), CE schválene
ZVÁRACIE POZÍCIE:	

C	Mn	Si	S	P	Cr (Iné)	Ni (Iné)	Mo	Cu *	V	Iné
0.05-0.17	0.95-1.35	0.20	0.025	0.025	0.005-0.030	0.005-0.030	0.45-0.65	0.35	-	0.005-0.030

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>460	530-680	>20	>60	>47		

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ vinutia	kg / cievka / bubon	kg / paleta
2,0			K-415 / Bubon	25 / 300	
2.4			K-415 / Bubon	25 / 300	
3.2			K-415 / Bubon	25 / 300	
4.0			K-415 / Bubon	25 / 300	

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa