

S1

KATEGÓRIA SAW Zváranie pod tavivom

KLASIFIKÁCIA
 AWS A 5.17: EL 12
 EN ISO 14171-A: S1
 DIN 8575: S1

VHODNÉ PRE Nelegované ocele: St 33 – St 52 Ocele pre stavbu lodí : A, E, AH, EH Kotlové ocele : HI-HIII, 17Mn4, Rúrové ocele : St 37.0/4 – St 52.0/4 Jemnozrnné ocele: StE 255 – StE 420

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al
0.06-0.10	0.35-0.60	< 0.10	< 0.025	< 0.025	< 0.15	< 0.15	< 0.15	< 0.30	< 0.03

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	kg / cievka / bubon	kg / 6 bal	kg / 1000
3,2			25 / -		
4,0			25 / 350		
4,8			25 / 350		

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa